

ÓLEO MINERAL BRANCO &gt;&gt; FOG 70 B

# WFLEX ÓLEO MINERAL BRANCO

## Descrição do Produto

Óleo básico de primeiro refino produzido por processo de hidrorrefino, classificados como básicos de Grupo II. Apresentam maior estabilidade, elevado ponto de fulgor, baixos teores de aromáticos e enxofre.

## Benefícios e Recomendações

Pode ser utilizado em diversas aplicações de acordo com a necessidade do formulador. Entre as aplicações mais comuns estão:

- ✓ . Óleos lubrificantes industriais;
- ✓ . Pulverizadores onde requer esta característica. **(Não utilizar como pulverizador agrícola, somente em uso de \*FOG).**

## Embalagens.

- ✓ Galões de 20L / Tambores de 200L / Containers de 1000L.

## Análises Típicas.

Propriedade	Unidade	Método de Análise	Especificação		Valores Encontrados
			Mínimo	Máximo	
Viscosidade cinemática a 40°C	cSt	ASTM D-445	8,30	12,00	12,00
Cor ASTM (*)	-	ASTM D-1500	-	1,0	<0,5
Densidade a 20/4 (*)	g/ml	ASTM D-4052	0,8200	0,8900	0,843
Ponto de fulgor,	°C	ASTM D-92	160	-	180
Água por crepitação	-	-	Ausente		Ausente
Aparência	-	Visual	Límpido		Límpido

Os dados provenientes das análises típicas formam uma especificação, os mesmos são representativos de valores de produção.

**LOTE: WF 2021.05**

**13/05/2021**

**Químico Responsável: José Fernando Siqueira Ferreira CRQ 04329978 IV REGIAO.**