

ÓLEO MINERAL BRANCO >> FOG 70 B

WFLEX ÓLEO MINERAL BRANCO

Descrição do Produto

Óleo básico de primeiro refino produzido por processo de hidrorrefino, classificados como básicos de Grupo II. Apresentam maior estabilidade, elevado ponto de fulgor, baixos teores de aromáticos e enxofre.

Benefícios e Recomendações

Pode ser utilizado em diversas aplicações de acordo com a necessidade do formulador. Entre as aplicações mais comuns estão:

- ✓ . Óleos lubrificantes industriais;
- ✓ . Pulverizadores onde requer esta característica. **(Não utilizar como pulverizador agrícola, somente em uso de *FOG).**

Embalagens.

- ✓ Galões de 20L / Tambores de 200L / Containers de 1000L.

Análises Típicas.

Propriedade	Unidade	Método de Análise	Especificação		Valores Encontrados
			Mínimo	Máximo	
Viscosidade cinemática a 40°C	cSt	ASTM D-445	8,30	12,00	12,00
Cor ASTM (*)	-	ASTM D-1500	-	1,0	<0,5
Densidade a 20/4 (*)	g/ml	ASTM D-4052	0,8200	0,8900	0,843
Ponto de fulgor,	°C	ASTM D-92	160	-	180
Água por crepitação	-	-	Ausente		Ausente
Aparência	-	Visual	Límpido		Límpido

Os dados provenientes das análises típicas formam uma especificação, os mesmos são representativos de valores de produção.

LOTE: WF 2021.05

13/05/2021

Químico Responsável: José Fernando Siqueira Ferreira CRQ 04329978 IV REGIAO.